



утепляем и наполняем
ХОЛЛОФАЙБЕР®

25
лет

ГЛАВНОЕ – ВНУТРИ!

НАПОЛНИТЕЛИ
ДЛЯ МЕБЕЛИ
И МАТРАСОВ

HOLLOWFIBER.RU

КТО И КАК ПРОИЗВОДИТ МАТЕРИАЛЫ ХОЛЛОФАЙБЕР®



Утеплители и наполнители Холлофайбер® разрабатываются и производятся российским заводом нетканых материалов «Термопол».

Производственные линии завода и рецептуры уникальны, укомплектованы современным импортным оборудованием, расположены в Москве и Московской области. Заключение мировых и российских испытательных лабораторий ежегодно подтверждают безопасность и эффективность материалов Холлофайбер® по ключевым показателям.

Отличительные особенности технологии производства — вертикально ориентированная раскладка и термический способ скрепления волокон в полотне.

Это обеспечивает ряд важных для нетканых материалов эксплуатационных свойств -

формоустойчивость, износостойкость, безопасность. Завод «Термопол» не применяет связующие компоненты, силиконизированные добавки и пропитки. Каждая партия нетканых материалов проходит обязательный контроль качества.

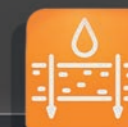
В каталоге собраны как флагманские продукты, «хиты» текстильной теплоизоляции, так и последние инновационные разработки команды завода.

Производственные мощности и качество продукции, выпускаемой заводом «Термопол», позволяют обеспечивать потребности ведущих компаний-производителей одежды, обуви и снаряжения различного назначения, ключевых швейных ритейлеров, а также государственных структур.

КАК ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ ВЛИЯЮТ НА КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

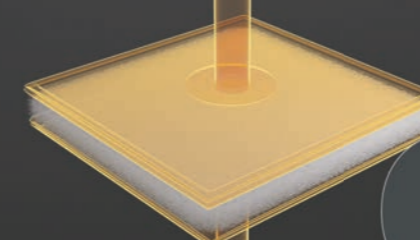
1

Состав 100% высококачественное полиэфирное волокно



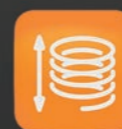
Низкая гигроскопичность, гигиеническая безопасность

Стабильное качество



Аэродинамический способ формирования полотен

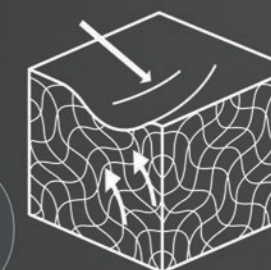
2



Высокая степень восстанавливаемости после деформации

3

Вертикально ориентированная раскладка волокна



Формоустойчивость полотна при многоцикловых нагрузках, в том числе со сдвигом, характерным для мебели

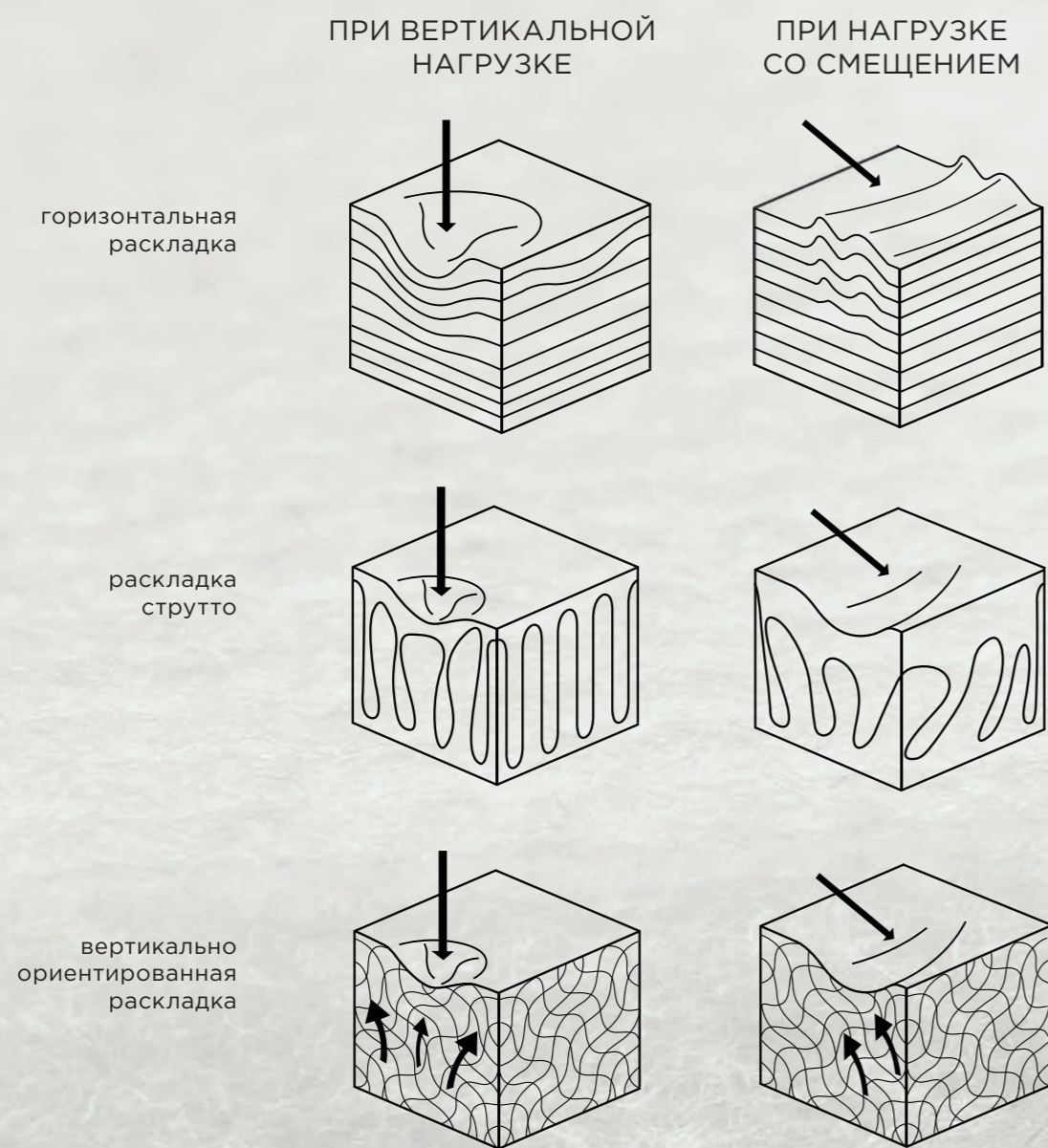


Экологичность, гипоаллергенность и долговечность

Термическое скрепление волокна

4

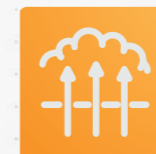
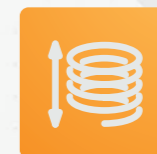
СРАВНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЙ



Структура материала Холлофайбер® ХАРД в разрезе.

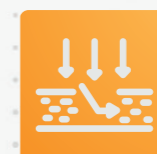
ОБЩИЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ ХОЛЛОФАЙБЕР®

Высокая прочность при растяжении, устойчивость к истиранию и многократным изгибам;



Хорошая воздухопроницаемость;

Высокие упруго-деформационные свойства при нагрузке со смещением, характерной при эксплуатации мягкой мебели;



Сочетаются с любыми другими натуральными и синтетическими наполнителями или настилочными материалами;

Не поддерживают горение. При контакте с открытым пламенем оплавляются и самозатухают;



Биоинертны. Препятствуют появлению микроорганизмов, не впитывают запахи;

Устойчивы к воздействию влаги;



Пригодны для многократной переработки после окончания срока службы изделия.



МАТРАСЫ



МЕБЕЛЬ



СТЁГАННЫЕ
ПОЛОТНА

ХОЛЛОФАЙБЕР® В ИЗДЕЛИЯХ



МЯГКИЕ
ПАНЕЛИ



СПОРТИВНЫЕ
МАТЫ



ДАЧНАЯ
МЕБЕЛЬ

Холлофайбер®

ХАРД

ЖЕСТКИЙ

Синтетический нетканый материал с повышенной поверхностной плотностью и жесткостью, выпускаемый в плитах. Обладает высоким сопротивлением к сжатию, устойчив к влаге, не поддерживает горение. Является гипоаллергенным и биоинертным.

Материалы Холлофайбер® ХАРД (поверхностной плотностью от 200 до 2500 г/м² толщиной 60 – 100 мм) являются конструкционными. Могут служить основой беспружинных мягких элементов мебели и матрасов.

Полотна с поверхностной плотностью от 200 до 900 г/м² толщиной 20 – 30 мм являются формообразующими и могут применяться в качестве настилочных материалов на пружинные блоки или другие основания мягких элементов мебели.

Настилы Холлофайбер® ХАРД с одной стороны пласта имеют уплотненную, более твердую, чем основной материал, поверхность, что повышает долговечность настилочного материала, в конструкциях с пружинными блоками.

Рекомендации по применению

1200 – 2500 г/м² Конструкционные слои

200-900 г/м² Настилочные слои

Параметры Холлофайбер® ХАРД

| Плотность | Толщина | Линейные размеры | Упаковка | Податливость | Общая деформация | Соответствует ППУ | Вакуумная упаковка |
|------------------|---------|------------------|----------|--------------|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| г/м ² | мм | м | м.п./шт | мм • даН-1 | под нагрузкой 70 даН, мм | марка | |
| 200 | 10 | 1,65 | 40 м.п | 0,01-0,03 | 5,00-8,00 | | - |
| 500 | 20 | 2*1,6 | 20 шт | 0,01-0,06 | 9,00-13,00 | Стандартной жесткости | - |
| 750 | 20 | 2*1,6 | 10 шт | 0,12-0,14 | 17,00-21,00 | | - |
| 900 | 30 | 2*1,6 | 10 шт | 0,15-0,17 | 25,00-29,00 | | - |
| 1200 | 60 | 2*3,2 | 5 шт | 0,18-0,20 | 36,00-40,00 | | - |
| 1500 | 80 | 2*3,2 | 5 шт | 0,21-0,23 | 44,00-48,00 | Повышенной жесткости | - |
| 2000 | 100 | 2*3,2 | 5 шт | 0,24-0,26 | 52,00-56,00 | | - |
| 2500 | 100 | 2*3,2 | 5 шт | 0,27-0,29 | 57,00-61,00 | | - |

Холлофайбер® МЕДИУМ

средней жесткости

Настилочные материалы средней плотности, жёсткости и эластичности. Основное свойство – повышенная устойчивость при деформационных нагрузках и восстановление формы.

Обладают хорошей воздухопроницаемостью, устойчивы к действию микроорганизмов, моли и жучков, не впитывают запахов, гипоаллергенны и нетоксичны.

Структурная особенность - вертикальное расположение волокон в материале - обеспечивает высокие упруго-деформационные свойства при нагрузке со сдвигом, что особенно актуально при эксплуатации мягкой мебели и матрасов.

Рекомендации по применению

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| 200-400 г/м2 | Настилочные слои (Сидения) |
| 200-500 г/м2 | Настилочные слои (Спинки) |
| 300-400 г/м2 | Стежка |
| 300-500г/м2 | Настилочные слои (Подлокотники) |
| Не применяется | Конструкционные слои |

Параметры Холлофайбер® МЕДИУМ

| Плотность | Толщина | Линейные размеры | Упаковка | Податливость | Общая деформация | Соответствует ППУ | Вакуумная упаковка |
|-----------|---------|------------------|----------|--------------|-----------------------------|---------------------|--------------------|
| г/м2 | мм | м | м.п. | мм • даН-1 | под нагрузкой 70 даН, мм | марка | |
| 100 | 10 | 1,5 | 60 | 0,05-1,00 | 1,30-5,00 | Повышенной мягкости | + |
| 150 | 15 | 1,5 | 40 | 0,08-0,15 | 1,40-6,00 | | + |
| 200 | 15 | 1,5 | 30 | 0,10-0,30 | 1,50-7,00 | | + |
| 300 | 30 | 1,5 | 20 | 0,30-0,50 | 9,00-12,00 | | + |
| 400 | 40 | 1,5 | 15 | 0,55-0,75 | 13,00-16,00 | | + |
| 500 | 50 | 1,5 | 12 | 0,80-1,00 | 18,00-20,00 | | + |





Холлофайбер® ВОЛЮМЕТРИК объемный

Холлофайбер® ВОЛЮМЕТРИК - от англ. Volum - объем. Объемность - основное отличительная особенность данного материала от других материалов бренда Холлофайбер®.

Придает объём и «воздушную» форму текстильным и мебельным изделиям. Применяются в производстве продукции для новорожденных, одеял, покрывал, чехловой мебели и объемных элементов мягкой мебели, матрасов, интерьерных и дизайнерских изделий.

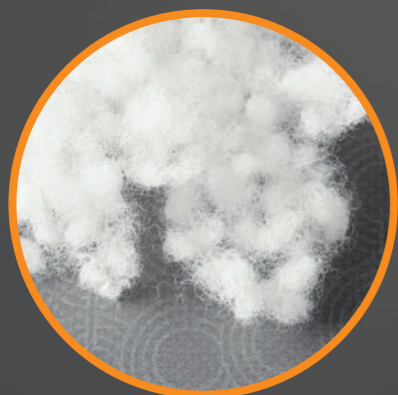
Рекомендации по применению

| | |
|-----------------------|----------------------|
| 300-900 г/м2 | Настилочные слои |
| 300-400 г/м2 | Стежка |
| Не применяется | Конструкционные слои |

Параметры Холлофайбер® ВОЛЮМЕТРИК

| Плотность | Толщина | Линейные размеры | Упаковка | Податливость | Общая деформация | Соответствует ППУ | Вакуумная упаковка |
|-----------|---------|------------------|----------|--------------|-----------------------------|------------------------|--------------------|
| г/м2 | мм | м | м.п. | мм • даН-1 | под нагрузкой 70 даН, мм | марка | |
| 300 | 45 | 1,5 | 15 | 0,85-1,00 | 10,00-14,00 | | + |
| 400 | 55 | 1,5 | 12 | 1,10-1,25 | 15,00-20,00 | Повышенной мягкости | + |
| 600 | 85 | 1,5 | 8 | 1,45-1,60 | 27,50-33,00 | | + |
| 900 | 90 | 1,5 | 6 | 1,80-2,20 | 37,00-43,00 | | + |

Наполнители Холлофайбер®



ПАФС

Наполнитель в виде технологически скрученных шариков.

FillPower 900+

Фасовка — 3 и 12 кг.

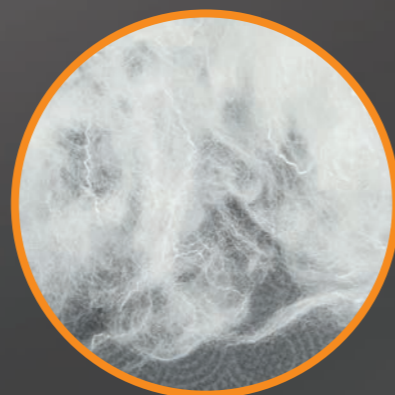


ФИЛ

Наполнитель в виде технологически расчесанного волокна

FillPower 1200+

Фасовка — 12 кг.



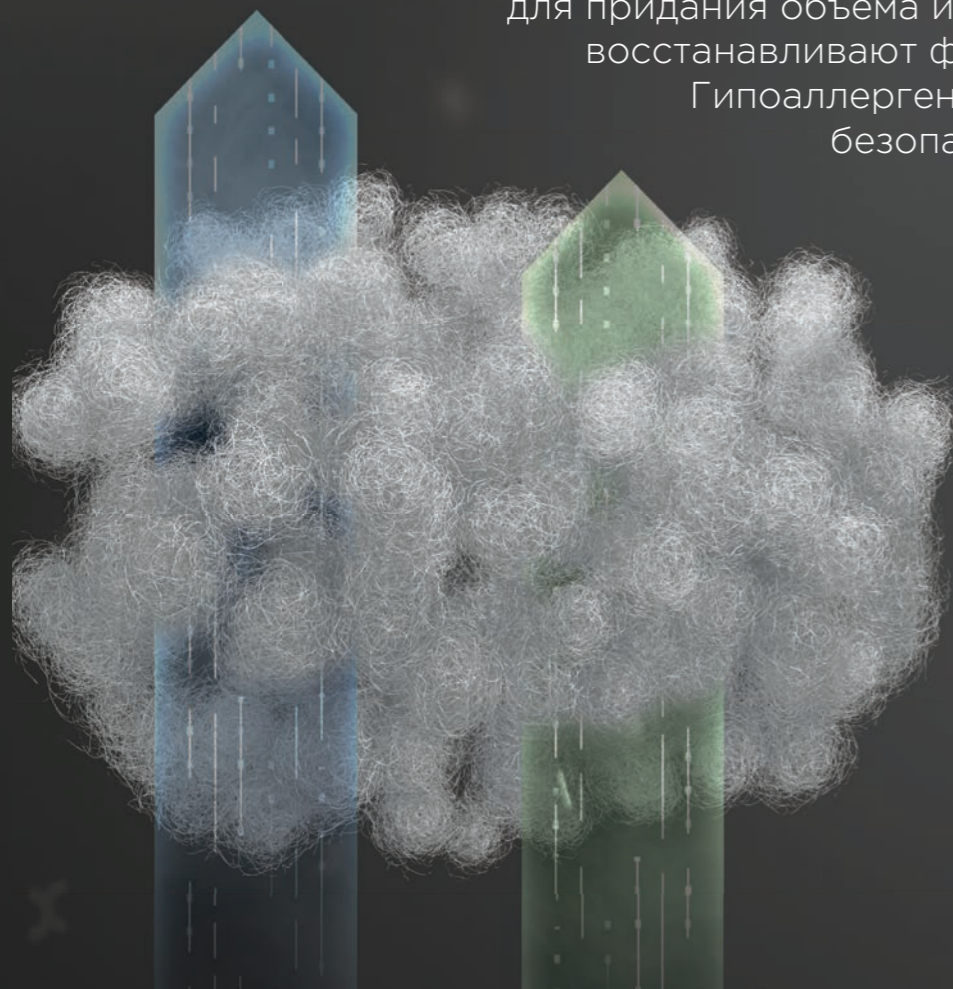
СВОН

Наполнитель из микроволокна. По своему грифу (туше) не уступает натуральному пуху.

FillPower 800+

Фасовка — 12 кг.

Легкие и мягкие наполнители Холлофайбер® из высококачественных полиэфирных волокон, без пропитки и связующих веществ. Предназначены для придания объема изделиям, полностью восстанавливают форму после сжатия. Гипоаллергенные и экологически безопасные, не впитывают влагу и запахи.



[наведите камеру]



СЕРТИФИКАЦИЯ ИСПЫТАНИЯ

Продукция Холлофайбер® сертифицирована по российским стандартам, соответствует требованиям строгой международной сертификационной системы в области безопасности текстильной продукции.

- 01** Декларация о соответствии нормам Таможенного союза;
- 02** Сертификат о происхождении товара — сделано в РФ;
- 03** Международный сертификат Oeko-Tex Standart 100 Test-No. 06. MI.48480, 1 класс безопасности — ежегодно;



OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
06.MI.48480 Hohenstein HTTI

проверен на вредные вещества.
www.oeko-tex.com/standard100



Международный сертификат Oeko-Tex Standart 100 Class I подтверждает абсолютную безопасность утеплителей Холлофайбер®. Материалы рекомендованы к использованию в продукции для новорожденных.

МАТЕРИАЛЫ ХОЛЛОФАЙБЕР® ИСПЫТАНЫ В ЛАБОРАТОРНЫХ И ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ:

1. Всероссийский проектно-конструкторский и технологический институт мебели;
2. Главный военный клинический госпиталь им. Н.Н. Бурденко;
3. ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области» (РосТест-Москва);
4. Главный военный клинический госпиталь МВД России;
5. Лаборатория РГУ им. А.Н. Косыгина

ПОЛИРЕЦИКЛИНГ

Важная особенность материалов Холлофайбер® - возможность многократной переработки.



Повторное использование высококачественного сырья при разволокнении изделий с материалами Холлофайбер® поможет создать экономику замкнутого цикла, снизить сырьевую зависимость, позволит контролировать количество отходов и их повторное применение. Количество циклов переработки из-за долговечности сырья фактически неограничено.

ПУТЕВОДИТЕЛЬ ПО МАТЕРИАЛАМ ХОЛЛОФАЙБЕР®

| МАТЕРИАЛЫ ХОЛЛОФАЙБЕР® | ХАРД 1200-2500г/м ² | ХАРД 500-900г/м ² | МЕДИУМ | ВОЛЮМЕТРИК | ПАФС | ФИЛ | СВОН |
|--|-----------------------------------|---------------------------------|--------|------------|------|-----|------|
| Конструкционный слой | ○ | | | | | | |
| Настилочный слой | | ○ | ○ | ○ | | | |
| Матрасная стежка | | | ○ | ○ | | | |
| Беспружинные матрасы (основа) | ○ | | | | | | |
| Беспружинные матрасы (настил) | | | ○ | ○ | | | |
| Мягкие изголовья кроватей | | ○ | ○ | | | | |
| Интерьерные панели | | ○ | ○ | | | | |
| Бескаркасная мебель | ○ | | ○ | | ○ | ○ | ○ |
| Спортивные маты | ○ | | | | | | |
| Ортопедическая продукция | | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| Дачная мебель | ○ | | ○ | | | | |
| Матрасы для детей | ○ | | ○ | | | | |
| Товары для новорожденных (бортики для кроватей, коконы и т.д.) | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

Разработчик и производитель:

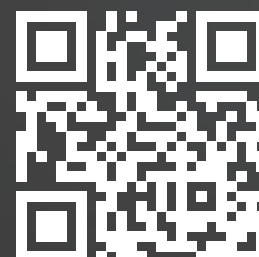
Завод нетканых материалов «Термопол».
Москва, ул. Рябиновая, 43Бк1

+7 (495) 664-74-30

+7 (495) 585-80-14

info@thermopol.ru

[наведите камеру]



hollowfiber.ru